

## DÉGRAISSEUR AÉRÉ RACLÉ

# SERDAR

Il est dans la coutume des traiteurs d'eau d'appeler cet appareil "Dégraisseur aéré raclé", mais en fait il ne sépare pas que les graisses.

## Principes

Il est dans la coutume des traiteurs d'eau d'appeler cet appareil « Dégraisseur aéré raclé », mais en fait il ne sépare pas que les graisses. Les sables et autres matières lourdes sédimentent vers le fond de l'appareil, tandis que des matières légères autres que les graisses sont entraînées vers la surface. Les rendements d'extraction des matières sont très inférieurs bien sûr à ceux obtenus avec les flottateurs à air dissous, mais c'est un appareil rustique, simple d'opération, et qui assume un pré-traitement considérable. Dans certaines industries (minière et pétrolière en particulier) on les appelle "flottateurs".

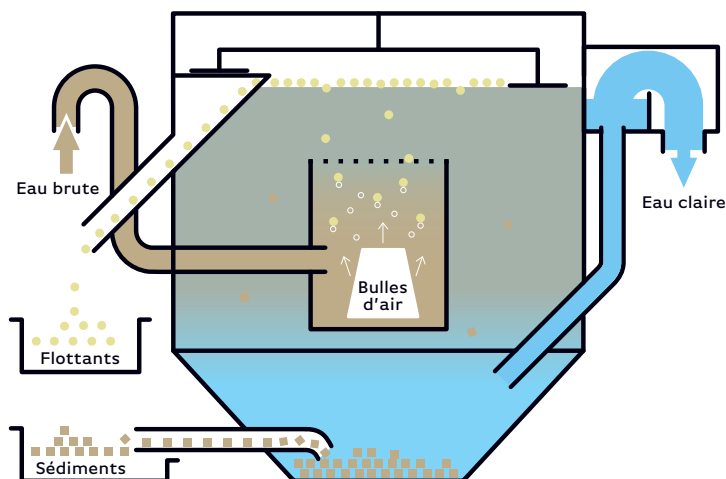
Pour des effluents très chargés, cet appareil placé en amont du flottateur à air dissous **SERDAF**, assurera un abattement considérable de la teneur en matières en suspension, facilitant ainsi le travail de finition du flottateur.

Le dégraisseur aéré raclé **SERDAR** de **SE-RINOL** est un appareil cylindro-conique avec pieds de maintien et boîtes d'entrée/sortie en acier inoxydable, prêtes à être raccordées, ce qui diminue notablement les temps de montage sur chantier. Dans la partie inférieure de la zone cylindrique, est placée une turbine immergée qui aspire à la fois de l'eau et de l'air amené par un

tube qui débouche au-dessus de la surface du liquide. Le passage, entre le rotor et le stator de la turbine, provoque une division de l'air en  **fines bulles de 1 à 2 mm** de diamètre, qui en montant au sein du liquide s'accrochent aux particules (gouttes de graisse et autre) et les entraînent vers la surface.

Un racleur à deux palettes balaye les parties flottantes vers une goulotte d'évacuation.

Les sédiments lourds tombent et accumulent dans le fond de l'appareil d'où ils sont extraits périodiquement par ouverture d'une vanne de purge.



## Caractéristiques

Le dégraisseur aéré raclé **SERDAR** est constitué des éléments suivants

- Une cuve en tôle acier inoxydable 304 L d'épaisseur 3mm
- Une jupe (Clifford)
- Une turbine génératrice de fines bulles

facilement amovible pour l'entretien. Sa taille est adaptée selon le modèle

- Un ensemble de raclage articulé entraîné par un motoréducteur
- La boîte de sortie d'eau claire est équipée d'un déversoir réglable en hauteur, ser-

vant à ajuster le niveau d'eau dans le dégraisseur.

### Raccordements

Le positionnement des entrées / sorties est réalisé à la demande, selon la configuration de l'installation et les exigences du client.

## Options

### Plateforme

Peut être équipé d'une plateforme avec garde corps pour faciliter l'exploitation, avec accès par une échelle à crinoline ou par un escalier avec garde corps.

### Compacteur

Les déchets récupérés peuvent être compactés avec notre compacteur **SERCOMP**.

### Panneau électrique

Peut être équipé d'un panneau électrique.

### Tamis

Tamis rotatif **SERTAM** ou tamis dégrilleur éleveur **SERTEL** en caisson sur la plateforme pour enlever les matières les plus grosses.

### Classificateur

Classificateur à sables **SERSAB** récupérant les sédiments des purges.

### Construction

Construction standard en inox 304 L, en option 316 L.



**Serinol**  
Solutions de traitement des eaux

contact@serinol.com  
+33 (0)4 68 76 52 52

65, avenue Ernest-Léonard  
11150 BRAM FRANCE



Voir la fiche produit en ligne  
[www.serinol.com](http://www.serinol.com)